

OŚWIADCZENIE dot. równoważności

Z uwagi na specyfikę niektórych elementów przedmiotu zamówienia brak było możliwości opisanego ich w sposób obiektywny tj. bez podania nazw identyfikujących producenta. Dlatego też w tych przypadkach, gdzie nie można było obiektywnie opisać przedmiotu zamówienia użyto w projektach i specyfikacjach technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych nazwy materiału(ów) lub urządzenia(ń) identyfikujące producenta, które w tych przypadkach służą jedynie do ustalenia charakterystyki tych materiałów lub urządzeń i Wykonawca ma obowiązek wbudować materiały lub urządzenia posiadające nie gorsze właściwości zapewniające zgodne z projektami lub specyfikacjami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych funkcjonowanie elementów, części lub całego obiektu budowlanego. Przyjęto wszystkie materiały i produkty w gatunku I, wszystkie zastosowane urządzenia muszą posiadać aktualne atesty, aprobaty techniczne i dopuszczenia do stosowania na terenie kraju. Tym samym dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia materiały lub urządzenia (ogólnie produkty) równoważne innym producentów z zachowaniem tych samych, bądź lepszych parametrów technicznych, celem osiągnięcia jak najlepszej funkcjonalności przedmiotowej inwestycji z jednoczesnym uzyskaniem akceptacji i uzgodnieniem z Inwestorem i Projektantem.

- **MONITORING** - Przekazywanie danych o pracy pompowni można zrealizować za pomocą modemów. Warunkiem jest zintegrowanie jednym systemem wszystkich przepompowni i oczyszczalni ścieków. Nowo budowane sieciowe przepompownie ścieków opisane w projekcie budowlanym oraz w SIWZ mają być objęte rozbudową istniejącego systemu wizualizacji i monitoringu w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS, który jest zainstalowany i funkcjonuje w Gminie Popów. Oprogramowanie nowych przepompowni ma być zintegrowane i kompatybilne z istniejącym systemem monitoringu. Rozbudowę systemu należy zrealizować poprzez naniesienie nowych przepompowni ścieków na istniejącej mapie synoptycznej w Stacji Dyspozytorskiej. Inwestor zastrzega, że istniejący i funkcjonujący system sterowania i monitoringu w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS nie może być zmieniony na inny. Nie dopuszcza się również możliwości współdziałania dwóch czy więcej odmiennych systemów sterowania i monitoringu z uwagi na koszty przyszłej eksploatacji przepompowni sieciowych.

- **POMPY KSB Amarex** – Inwestor posiada na swych obiektach wykonanych w poprzednich etapach budowy kanalizacji pompy KSB Amarex, stąd dla utrzymania jednolitości urządzeń pożądanym przez Zamawiającego jest zastosowanie przez Wykonawcę tych samych pomp, ponieważ w przyszłości przełoży się to na dogodną eksploatację oraz konserwację i ewentualne

naprawy (jeden typ pomp – serwis, elementy zapasowe). Podana nazwa własna pompy w projekcie wskazuje typ pompy o odpowiednio dobranym punkcie jej pracy i jednocześnie o odpowiedniej wysokości podnoszenia i mocy energetycznej, co wynika z usytuowania terenowego, jak też z zagłębienia projektowanej kanalizacji i miejsca istniejącej kanalizacji sanitarnej do którego należy przetransportować ścieki bytowo – gospodarcze.

Pompy zatapialne z wirnikami otwartymi, przystosowane do pompowania ścieków surowych o wolnym przelocie min. 76mm. Podwójne uszczelnienie mechaniczne z węglików krzemu SiC/SiC. Czujnik wilgoci w komorze silnika. Kabel podłączany do silnika przez wodoszczelną wtyczkę. Wykonanie materiałowe pomp – żeliwo szare.

Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innym producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

- **Zawór kulowy Szuster** dotyczy zaworu kulowego, który powinien cechować się dogodnym serwisem, tj. łatwym dostępem do wnętrza, możliwością rewizji przewodów przyłączeniowych bez potrzeby demontażu zaworu. Zawór powinien posiadać takie parametry jak: cicha prac (brak wibracji kuli), mniejszy opór przepływu, co powoduje mniejsze zużycie energii, jak również pełne otwarcie zaworu przy przepływie 0,7 m/s (prędkość samooczyszczania się przewodów), stały współczynnik oporów miejscowych dla danej prędkości przepływu. Zawór powinien cechować się szybkim montażem – małą ilością elementów złącznych, co wpływa na mniejszy ciężar konstrukcji oraz dogodną eksploatację i serwis.

Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innym producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

– **Zawór płuczący T52** - element wyposażenia zbiornika przepompowni - zawór płuczący zainstalowany na sieci kanalizacyjnej służący do płukania przewodu tłoczego z zsedymetowanych osadów ściekowych. T52 stanowi oznaczenie wymiaru odejścia – nie jest to nazwa własna.

Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innym producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

- **Uziom z pionowych prętów Galmar** – uziom stalowy ciągniony z elektronicznie nałożoną powłoką miedzi o czystości 99,9%, która tworzy molekularne połączenie ze stalą. Rdzeń stalowy posiada wysoką wytrzymałość na rozciąganie 600 N/mm², co umożliwia głębokie pograżanie za pomocą wibromłotów. Powłoka miedziana o grubości min. 0,250 mm gwarantuje żywotność uziomu w glebie min. 30 lat. Na końcach uziomów znajdują się gwinty umożliwiające łączenie uziomów w odpowiednio długi uziom, by umożliwić rezystancję uziemienia.

Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innym producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

- **Studnia Romold** - studnia włazowa DN 1000 z Polipropylenu (PP) zgodna z PN- EN 13598-2 i PN-EN 476, ze 100% nowego materiału bez dodatku regranulatu, bez środków spieniających, zabezpieczona przed wyporem, wykonanie dla zabudowy do 5,0 m słupa wody gruntowej (liczonej od dna studni zgodnie z metodą opisaną w PN-EN 13598-2). Elementy prefabrykowane (podstawa, stożek oraz stosowany w zależności od wysokości pierścieni wznoszący stanowiący trzon studni) wykonane metodą wysokociśnieniowego wytrysku, wszystkie elementy posiadają ożebrowanie poziome i pionowe wzmacniające pierścieniowo studnię. Sztywność obwodowa trzonu elementu zgodnie z PN – EN 14982. Pierścień i stożek (stożek z ex centryczną częścią) wykonany z integrowanymi, odpornymi na korozję, jasnoszarymi wymienialnymi i wznoszącymi stopniami. Stopnie wykonane ze wzmocnionego włókna szklanego PP zgodnie z PN-EN 14396, PN-EN 13101: 2002, i przepisami bezpieczeństwa (BHP).

3-wargowa uszczelka elementu dla połączenia elementów studni zgodnie z PN- EN 681-1 jako uszczelka elementu. Podstawa studni z płaskim uźebrowanym dnem zapobiegającym odkształceniom; szara jasna kineta, ułatwiająca inspekcję kanału kamerą. Kinety ze spadkiem standardowym 0,5 %, przepływowe, zbiorcze oraz kierunkowe (kątowe dla zmiany kierunku przepływu) kinety fabrycznie wyprofilowane (nie segmentowe) w standardowym zakresie średni od DN 160 do DN 400. Dolot i wylot wyprowadzony jako mufa dla elastycznego przyłączenia rury gładkiej z tworzywa . Pionowo i poziomo zmienny kąt wlotu i wylotu rury – każda mufa dopuszcza elastyczność kąta do 3,75 ° w każdym kierunku – regulacja 7,5° na studni. Wszystkie włączenia inne niż standardowe wykonać za pomocą dodatkowego kanału zakończonego mufą zgodnie z sytuacją projektową. Wysokość spoczniaka 1 D, struktura powierzchni antypoślizgowa. Ze względów hydraulicznych należy stosować podstaw z kinetami nieprzewymiarowanymi – tzn. takich, w których średnica kinety podstawy jest równa średnicy włączanej rury. Wszystkie włączenia inne niż standardowe wykonać za pomocą dodatkowego kanału zakończonego mufą zgodnie z sytuacją projektową.

Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innych producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

- **Studnia włazowa Romold DN 1000 do wytracania energii** - studnia wykonana z tworzyw sztucznych PE i PP (polietylen i polipropylen). Studnia o budowie modułowej (zbudowana z elementów: podstawa, pierścień wznoszący oraz stożek redukcyjny niecentryczny o wewnętrznym wymiarze otworu włazowego ≥ 600 mm w świetle). Studnia wykonana z materiałów pierwotnych bez dodatków regranulatów oraz środków spieniających. Podstawy – studni (kinety): prefabrykowane kinety z dnem okrągłym kinety fabrycznie wyprofilowane w standardowym zakresie średni od DN 160 do DN 400 zgodnie z profilami i sytuacją projektową. 3-wargowa uszczelka elementu dla połączenia elementów studni zgodnie z PN- EN 681-1 jako

uszczelka elementu. Otwór włazowy w stożku studni powinien być usytuowany mimośrodowo, celem ułatwienia dostępu do studni. Maksymalna wysokość zwężonej części (DN 600) musi być zgodna z PN-EN 476. Stopnie złączowe do studni montowane fabrycznie w elementach (pierścienie wznoszące oraz stożki) zgodne z PN-EN 14396, PN-EN 13101 wykonane z materiałów nie podatnych na korozję (wzmocnione tworzywo sztuczne); wymienne w kolorze jasnym. Uszczelki łączące elementy studni zgodne z PN-EN 681-1 oraz PN-EN 1277 – elastomerowe uszczelki wargowe – potrójne.


Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innych producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

- **Rura ochronna dwudzielna typu Arot Ø 110 mm** – typowa rura ochronna dwuścienna posiadająca karbowaną warstwę zewnętrzną i gładką warstwę wewnętrzną. Konstrukcja ścianki zapewnia bardzo wysoką sztywność obwodową, dzięki czemu rura posiada dużą wytrzymałość na obciążenia, jak i odkształcenia. Tworzywem wykorzystywanym do produkcji rur osłonowych jest polietylen wysokiej gęstości HDPE.

Dopuszcza się do stosowania przy realizacji zamówienia urządzenia równoważne innych producentów z zachowaniem co najmniej wyżej wymienionych parametrów.

Prowadzenie robót ziemnych i montażowych niewyszczególnionych w przedmiotowym opisie technicznym winno być zgodne z obowiązującymi przepisami i prawem budowlanym oraz z Normami.

"EKOPROJEKT"
INŻYNIERIA ŚRODOWISKA
Iwona Chadryś
ul. Bursztynowa 80, lok. 1, 42-202 Częstochowa
tel. 609 215 182
NIP 949-141-37-49, Regon 243091550


mgr inż. Iwona Chadryś
Uprawnienia budowlane do projektowania
bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej
w zakresie sieci, instalacji i urządzeń
ciepłych, wentylacyjnych, gazowych,
wodociągowych i kanalizacyjnych.
nr ewid. SLK / 3089 / P00S / 10