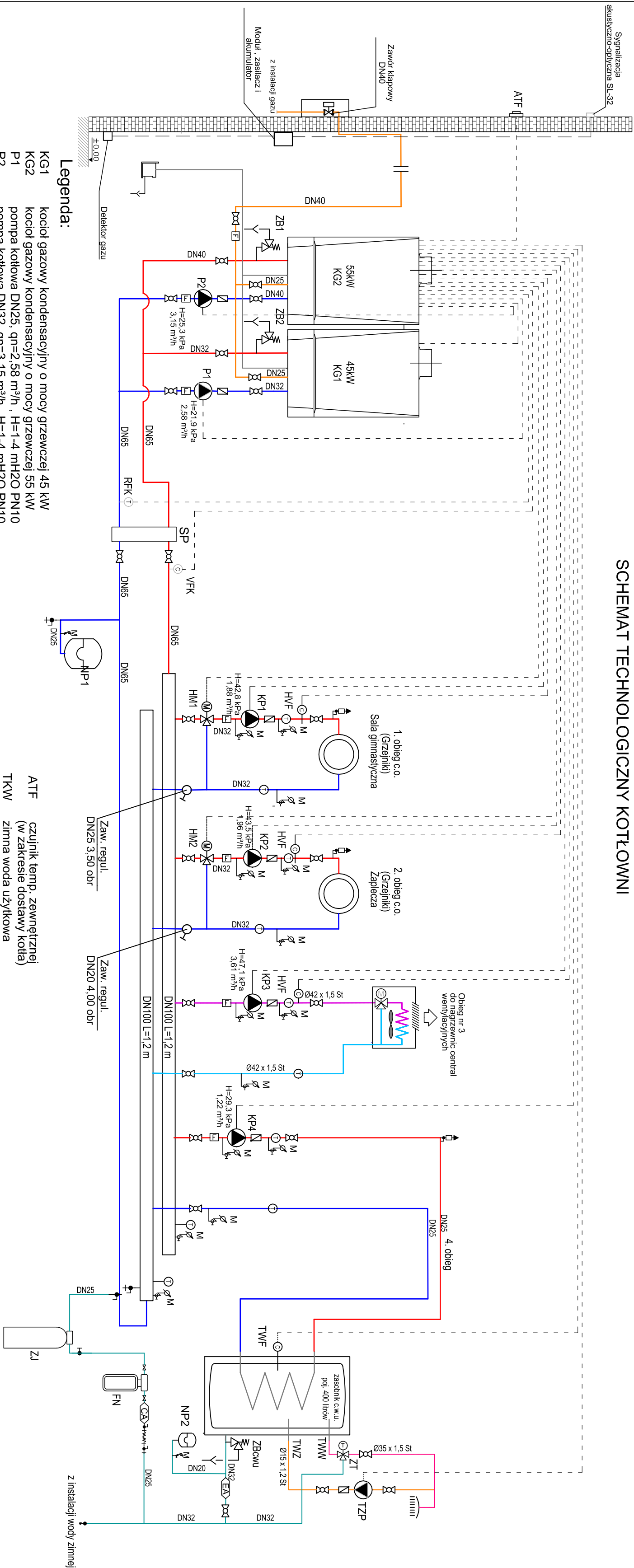












SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



Legenda:

KG1	kocioł gazowy kondensacyjny o mocy grzewczej 45 kW
KG2	kocioł gazowy kondensacyjny o mocy grzewczej 55 kW
P1	pompa kotłowa DN25, $q_n=2,58 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=1-4 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
P2	pompa kotłowa DN32, $q_n=3,15 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=1-4 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
KP1	pompa obiegowa DN25, $q_n=1,88 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=1-8 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
KP2	pompa obiegowa DN25, $q_n=1,96 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=1-8 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
KP3	pompa obiegowa DN32, $q_n=3,61 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=0,5-7 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
KP4	pompa obiegowa DN25, $q_n=1,22 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=1-6 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
TZP	pompa cyrkulacyjna DN15 $q_n=0,028 \text{ m}^3/\text{h}$, $H=0,1-1,0 \text{ mH}_2\text{O}$ PN10
HM1	zawór mieszający 3-drogowy DN32 $kvs=16,0$ z silownikiem 230V
HM2	zawór mieszający 3-drogowy DN32 $kvs=16,0$ z silownikiem 230V
SP	sprzęgło hydrauliczne DN65 o przepływie $q_n=5,73 \text{ m}^3/\text{h}$
NP1	naczynie wzbiorcze NP1 o pojemności 80 litrów do instalacji c.o.
NP2	naczynie wzbiorcze NP2 o pojemności 25 litrów do instalacji c.w.u.
ZB1, ZB2	zawór bezpieczeństwa do instalacji c.o. DN25 3bar
ZBCwu	zawór bezpieczeństwa do instalacji c.w.u. DN20 6bar
ZT	zawór temperatury DN32 zakres temperatur 35 - 60°C
ZJ	zmiękcacz jonowymyenny automatyczny
FN	Filtr narutowy mechaniczny

ATF	czujnik temp. zewnętrznej (w zakresie dostawy kotła)
TKW	zimna woda użytkowa
TWW	ciepła woda użytkowa
TWZ	cyrkulacja c.w.u.
TWF	czujnik temperatury c.w.u.
HVF	czujnik zasilania obiegu c.o.
VFK	czujnik temp. na zasilaniu kaskady
RFK	czujnik temp. na powrocie kaskady
NK	neutralizator kondensatu
Filtr siatkowy	
Zawór spustowy	
Zawór kulowy	
Zawór zwrotny	
Manometr tarczowy 0-6 bar	
Termometr cieczowy 120°C	
Odpowietrznik z zaworem kulowym	
Zawór antyskażeniowy klasy CA	
Zawór antyskażeniowy klasy EA	

	
Investycja:	Projekt wykonawczy hali sportowej w miejscowości Popów na terenie Zespołu Szkoło-Przedszkolnego nr 1
Adres inwestycji:	ul. Jana Długosza 7, 42-110 Popów dz. nr ewid. 38
Investor:	Gmina Popów Zawady, ul. Częstochowska 6, 42-110 Popów
Brand:	SANTARNA
Nazwa rynku:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI
Projektant:	mgr inż. Andrzej Borkowski upr. nr SLK/1453/PWOS/06 spec. sanitarne
Opiekuński:	mgr inż. Karol Ruiz
Projekt:	
Data:	03.2021
Nr rys.:	S-12